山东金鑫阀门厂发展历程

1993年7月，莱芜市特种阀门厂（现山东金鑫阀门厂）成立！成立伊始，公司就秉承“视质量为企业生命，精心打造金光品牌”的发展宗旨；

2007年通过GB/T19001-2000 idt ISO 9001:2000 质量管理体系认证。将企业的发展推向一个新的台阶，进一步明晰职责，提升服务质量。

2009年，快速发展的一年，扩建工厂，规模进一步扩大，由小型加工转为自动化生产；开拓国内业务，挤身同行业前列；

2012年获得中华人民共和国特种设备制造许可证。获准从事一般工况阀门压力管道元件的制造；

2015年公司逐步淘汰老旧设备，引进多台卧式冷室压铸机、压铸机连杆给汤机、摇臂伺服喷雾、伺服取件机、立式加工中心、电子数控车床、数控车床自动上料机械手、钢壳中频感应炉、烟尘净化器等一系列新设备、新工艺，扩大生产规模，提高产品质量，将公司产品进一步推向市场。并于2015年4月获得国家防溢流波纹网式阻火呼吸阀实用新型专利、罐体车用带密封快速接嘴的二通球阀实用新型专利证书；2015年6月获得球阀的外观设计专利证书；2016年5月获得一种洒水车用气动闸阀实用新型专利证书。

2017年4月获得GJB9001B-2009武器装备质量管理体系认证证书。进军军用产品制造，正式面向军工市场销售；2017年10月获得欧盟TPED人孔盖、卸油阀、紧急切断阀三项产品认证证书，正式面向海外市场销售。使公司发展更向一个新台阶........

2019年3月7日，由于政策原因，公司正式更名为山东金鑫阀门厂，过去种种，都已是昨日，总结经验，整装待发，创造更美好的明天！